

Ecolab Engineering – Innovative Mess- und Dosiertechnik aus Oberbayern

Gemeinsam unsere Zukunft gestalten

Ecolab gehört weltweit zu den führenden Unternehmen, wenn es um den Schutz unserer Gesundheit und verantwortungsvollen Umgang mit Ressourcen geht. Unsere Expertinnen und Experten entwickeln innovative, nachhaltige Lösungen, die bei unseren Kunden messbare Erfolge erzielen – von optimierten Hygieneprozessen über sichere Lebensmittelproduktion bis hin zu smarter Wassernutzung.

Rund **48.000 Mitarbeitende** sind an **170 Standorten** weltweit Teil der Ecolab Community und unterstützen Unternehmen in der Hotellerie, Textil- und Lebensmittelindustrie, Gastronomie, im Gesundheitswesen und vielen weiteren Branchen. Mit Leidenschaft, Know-how und einem klaren Blick auf die Herausforderungen unserer Zeit treiben wir gemeinsam nachhaltige Veränderungen voran.

Ecolab Engineering ist DER Equipment-Standort im Ecolab Konzern und produziert seit über 60 Jahren industrielle Membrandosierpumpen sowie Mess- und Regelgeräte zur Prozesskontrolle "made in Siegsdorf", die weltweit tausendfach eingesetzt werden!

Messeneuheiten - **EcoEvo** und **EcoUno** Dosierpumpen

EcoEvo – die neuen Dosierpumpen, die Ihre Prozesse perfekt unterstützen, sicherer und effizienter machen. **EcoEvo** vereint kompakte Bauweise, intelligente Impulssteuerung und maximale Prozesssicherheit.

Wählbar sind:

- ▶ **Interner Betrieb** mit der bekannten Präzision moderner Schrittmotorantriebe und einem in weiten Grenzen wählbaren Dosierleistungsbereich – von der maximalen Leistung bis weit runter in den ml/h Bereich.
- ▶ **Impulsbetrieb zur volumenproportionalen Dosierung** oder SPS-Kommunikation.
- ▶ Optimale **Anpassung an unterschiedliche Viskosität** der Prozesschemie.

EcoEvo liefert genau das, was moderne Anlagen brauchen – Flexibilität, Kontrolle und absolute Zuverlässigkeit.

Wenn Zuverlässigkeit, Kosteneffizienz, moderne Schrittmotorantriebstechnik, geringe Abmessungen und ein herausragendes Preis- Leistungsverhältnis wichtig sind, sind die neuen **EcoUno** Dosierpumpen eine gute Wahl.

EcoUno wurde speziell für den Betrieb in Anlagen entwickelt, in denen der **Industrie-PC** oder Mess- und Regelgeräte die **Dosierpumpen über die Freigabe bedarfsorientiert takten**.



EcoEvo



EcoUno

Durch die **kompakte Bauform** lassen sich auch in engen Räumen wie den weltweit immer häufiger eingesetzten Containeranlagen zahlreiche **EcoUno** nebeneinander anordnen.

Durch den Fokus auf genau diese Anwendungen, ist die **EcoUno** trotz hoher Flexibilität durch den Schrittmotor sehr einfach und meistens ohne Bedienungsanleitung zu bedienen und in Betrieb zu nehmen.

EcoUno – einfache Bedienung, langlebig, hohe Flexibilität und damit ideal für die hohen Anforderungen an Dosieranwendungen in Reinigungs- und Wasserbehandlungsprozessen.

Kunden- und Prozessorientierung, Teamgeist und globale Orientierung sind die Erfolgsfaktoren des Maschinenbauers aus dem Voralpenland. Technologische Entwicklungen mitzugestalten und Innovationen aus der Dosiertechnik zur Optimierung der Anlagen der Kunden zu implementieren, ist ein starker Antrieb, der Ecolab Engineering auszeichnet.

Weitere Informationen finden Sie unter: www.ecolab-engineering.de